

Handelsname: **PE-HWU**
 Druckdatum: 15.10.2012

Revision: 08 / 2012

PE-HWU

Datenblatt-Aktualisierung	08 / 2012
Formmasse extrudiert	PE,EACH,45 T 003/006
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 1872, Teil 1
Formmasse gepresst	PE,QACH,45 T 003/006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 1872, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,955
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	22
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	9
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	900
Schlagzähigkeit, KJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	19
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D, DIN EN ISO 868	64
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , DIN 53752	1,8 × 10 ⁻⁴
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Durchschlagfestigkeit, kV/mm, DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm, DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach EU	ja

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die

PE-HWU

weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.